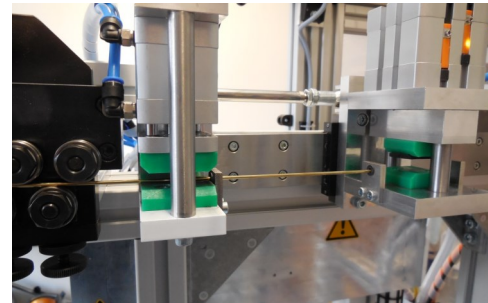
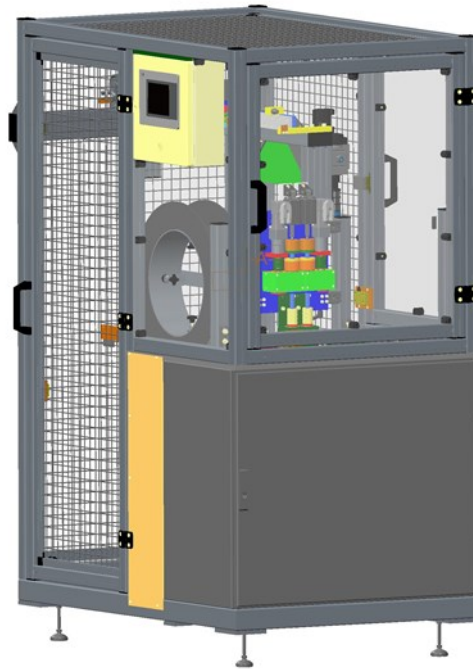


Produktdatenblatt: „Drahtbiegemaschine für Mäanderdraht“

„Die Drahtbiegemaschine ermöglicht einen kontinuierlichen vollautomatischen Biegeprozess“



Drahtbiegemaschine zur automatischen Herstellung von „Mäanderdraht“ .

Der Draht wird durch eine Vorschubeinheit von dem Abrollteller abgezogen und der Biegeeinheit zugeführt.

In der Biegeeinheit wird der Draht in die „Mäanderform“ gebracht und anschließend auf Spulen aufgewickelt.

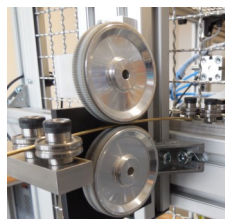
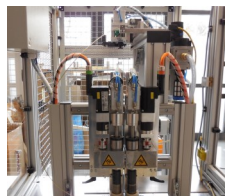
Ihre Vorteile:

- Automatischer Prozess
- Bedienung über Touch-Display
- Anzahl der Biegungen einstellbar
- Kompakte Bauweise
- Antrieb über verschleiß freie Servomotoren

Produktdatenblatt: „Drahtbiegemaschine für Mäanderdraht“

Hauptmerkmale:

- Bediensprache Deutsch / Englisch
- Bedienung über Touch-Display
- Automatischer Biegeprozess
- Kompakte Bauweise mit stabilen Schweißgestell
- Optische und akustische Anzeige von Maschinenzuständen
- Beim aufwickeln wird zwischen die einzelnen Drahtlagen ein Band gelegt
- Überwachung Füllstand Zuführspule
- Die Anzahl der Biegungen über Display einstellbar
- Biegewinkel können über das Display eingestellt werden.
- Doppertes Richtwerk zum „richten“ des zugeführten Drahtes
- Parameterspeicher



Technische Daten: Typ WB-60-2-Servo	
Werkstoff (Halbzeug)	Messing
Drahtstärke ¹	2 [mm]
Mäanderbreite ¹	60 [mm]
Mäanderabstand ¹	8 [mm]
Biegeleistung	40 [Biegungen / min]
Bedienung	5,7" Touchdisplay
Antriebe für Biegung	Servomotoren
Drahtvorschub	Pneumatisch
Anschlussleistung	ca. 1 KW [KW] / 50(60) [Hz]
Optionen:	
Vario	Zur Herstellung unterschiedlicher Abmessungen mit einer Maschine
Fernwartung	Möglichkeit der Fernwartung über VPN-Modem
Anmerkungen:	
(1)	Andere Abmessungen auf Anfrage